**自卸汽车参数技术参数要求**

**1、基本技术参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | | 技术参数要求 |
| 1 | 外形尺寸 | 长 | 8000-8800 |
| 2 | 宽 | 2550 |
| 3 | 高 | 3400-3500 |
| 4 | 货厢尺寸 | 长 | 5600-5800 |
| 5 | 宽 | 2350 |
| 7 | 高 | 1500 |
| 8 | 总质量 | | 31000kg |
| 9 | 额定载质量 | | 15000-1600 |
| 10 | 整备质量 | | 1400-15000 |
| 11 | 最高车速 | | 80 |
| 12 | 轴距 | | 2700-2800 |
| 13 | 变速箱 | | 12档变速箱 |
| 14 | 轮胎规格 | | 12.00R20 |
| 15 | 燃油种类 | | 柴油 |
| 16 | 最大功率 | | 290-295KW |
| 17 | 最大扭矩 | | ≥2200N.m |
| 18 | 排放标准 | | 国六 |
| 19 | 驾驶室准乘人数 | | 2人 |
| 20 | 其它配置 | | 电动、电加热后视镜；（气囊减震）主座椅、（轻量化）副座椅；直联式取力器；自调臂前轴(鼓)；自调臂双后桥(鼓)；双层车架(8+5/300)；前后加强版多片簧；工程版进气系统(油滤器)；标准版排气系统；ABS；高位保险杠(金属)；12.00R20(超强型钢圈/混合花纹)；400L油箱；终端排放监控装置；彩屏仪表；灭火器；机械式驾驶室悬置；转向照明；MP3（蓝牙电话）+储物盒；货厢自卸方式为后卸；前顶 180液压系统, 底7边5 ，U型斗 |
| 21 | 其它要求 | | 投标人所投车辆整车必须有国家工信部车辆公告，且车辆参数和外形与国家工信部公告目录内产品必须一致。能按国家规定上牌、年审及上路行驶。 |

**摆臂式垃圾车技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术参数要求 |
| 1 | 车  辆  形  式 | 1. 国内知名底盘；轴数：2轴； 2. 轴距≥3950mm   3、国六排放标准  4、驾驶室配暖风及空调、助力转向、助力离合器；  5、底盘发动机功率≥143KW（柴油电喷发动机）  6、最大总质量≥18000KG  7、整备质量≥7420KG  8、额定载质量≥10300KG  9、驾驶室准乘人数≥2人  10、整车尺寸（长\*宽\*高）≥7500\*2500\*3300(MM)  11、车辆轮胎为钢丝胎（含备胎） |
| 2 | 改  装  工  艺 | 采用加强型合金钢主臂架制成，抗拉抗变形，合金钢吊耳高耐磨贯穿式焊接，强度高，加厚链条大小孔吊环不易脱落，不易变形。双液压支腿支承平稳，强度高，稳定车身，支腿着地脚，带注油嘴自动贴地，接触面积大。带液压安全易漏阀，通过简单操作可以完成垃圾斗的吊上吊下，斗自卸的功能，单词工作时间小于60S，斗与车分离，可实现一车配多斗的循环作业。 |
| 3 | 其它 | 投标人所投车辆整车必须有国家工信部车辆公告，且车辆参数和外形与国家工信部公告目录内产品必须一致。能按国家规定上牌、年审及上路行驶。 |

**移动压缩站技术参数要求**

**一．主要技术参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | | **技术参数要求** |
|  | 外廓尺寸 | 长（mm） | 6450-6500 |
|  | 宽（mm） | 2450-2500 |
|  | 高（mm） | 2450-2500 |
|  | 钩心高度（mm） | | 1570-1600 |
|  | 导轨外宽（mm） | | 1050-1100 |
|  | 单机总质量（kg） | | 6000-6500 |
|  | 工作电压（V） | | 380 |
|  | 配套电机功率（kW） | | 7-7.5 |
|  | 箱体容积（m³） | | 17-18 |
|  | 最大工作压力（MPa） | | 23-25 |
|  | 额定压缩力（t） | | ≥35 |
|  | 压实密度（t/m³） | | 0.75-0.9-8 |
|  | 垃圾处理能力（m³/h） | | ≥120 |
|  | 料斗有效容积（m³） | | 4.5-5 |
|  | 适配钩臂的起吊拉力（t） | | 20-25 |

**二、产品主要性能要求:**

（1）要求设备的料斗采用连体式结构，放下时能匹配收集车倒料，料斗盖起时作为压缩仓的上密封盖；

（2）要求设备压缩腔、压缩推头关键部位均采用高强度耐磨钢，其屈服强度≥1150MPa；

（3）要求设备主要密封元件、电器元件采用国内外知名品牌；

（4）要求设备金属表面采用抛丸防锈处理+底漆+面漆或更高防腐工艺处理；

（5）要求设备采用无线遥控和有线遥控双重操作模式，并具备安全应急操作按钮；

（6）要求设备箱体左右侧各设置一个污水排放口，用于压缩污水的排出；

（7）要求设备采用单泵电机功率不小于7kW，使用380V电压；

（8）要求设备后门采用整板制作，无外漏加强筋，简介美观。采用液压锁紧方式，可在驾驶室内完成开门、倾倒、锁门的所有作业。为保证密封效果，箱体尾部采用耐氧耐光抗老化、化学性质稳定、不怕高温和严寒、抗永久变形性好的密封条，确保密封可靠；（提供实物照片）

（9）要求设备具备液压系统保护功能、循环压缩功能、故障自诊断功能、压满报警功能；

（10）要求设备能够与现有18吨车厢可卸式垃圾车能够相匹配。

**轮式挖掘机技术参数要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | | 技术参数要求 |
| 1 | 总质量（kg） | | 6000-6500 |
| 2 | 斗容m3 | | 0.2-0.3 |
| 3 | 最大挖掘力（kN） | | ≥45 |
| 4 | 外廓尺寸 | 长（mm） | 6000-6100 |
| 5 | 宽（mm） | 1900-1950 |
| 6 | 高（mm） | 2900-2950 |
| 7 | 动臂长度（mm） | | 3000-3050 |
| 8 | 最小离地间隙(mm) | | ≥280 |
| 9 | 斗杆长度（mm） | | 1600-2000 |
| 10 | 轴距（mm） | | 2100-2200 |
| 11 | 最大挖掘半径(mm) | | 6100-6200 |
| 12 | 最大挖掘深度(mm) | | 3450-3500 |
| 13 | 最大卸载高度(mm) | | 4300-4350 |
| 14 | 发动机功率（kW） | | ≥36 |
| 15 | 最大扭矩(N.m) | | ≥200 |
| 16 | 排放标准 | | GB 20891-2014(国四） |
| 17 | 液压操纵控制型式 | | 先导比例控制 |
| 18 | 最大流量(L/min) | | ≥126+24 |

**轮式装载机技术参数要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | | 技术参数要求 |
| 1 | 总质量（kg） | | 10500-11000 |
| 2 | 斗容(m3) | | ≥1.6 |
| 3 | 额定载质量（kg） | | ≥3000 |
| 4 | 最大牵引力（ kN） | | ≥100 |
| 5 | 最小转弯半径 | | ≤5250 mm |
| 6 | 外廓尺寸 | 长（mm） | 7450-7500 |
| 7 | 宽（mm） | 2500-2550 |
| 8 | 高（mm） | 3150-3200 |
| 9 | 最小离地间隙(mm) | | ≥370 |
| 10 | 轴距（mm） | | ≥2850 |
| 11 | 最大卸载高度(mm) | | 3250-3300 |
| 12 | 发动机功率（kW） | | ≥92 |
| 13 | 排放标准 | | GB 20891-2014(国四) |
| 14 | 变速档位 | | 前二后一 |
| 15 | 变速箱型式 | | 行星式动力换档 |
| 16 | 驱动型式 | | 常四轮驱动 |
| 17 | 轮胎规格 | | 17.5-25 |
| 18 | 转向角度 | | ≥37° |
| 19 | 工作装置型式 | | 液压先导控制 |
| 20 | 三项时间和 | | ≤9.0 s |

**以上参数全部为实质性参数，必须全部符合，否则按废标处理！**